

KaVo K-ERGOgrip

Ergonomia al massimo livello evolutivo.



KaVo. Dental Excellence.

Precisione + distensione = KaVo K-ERGOgrip.

Il lavoro dell'odontotecnico è molto complesso e delicato

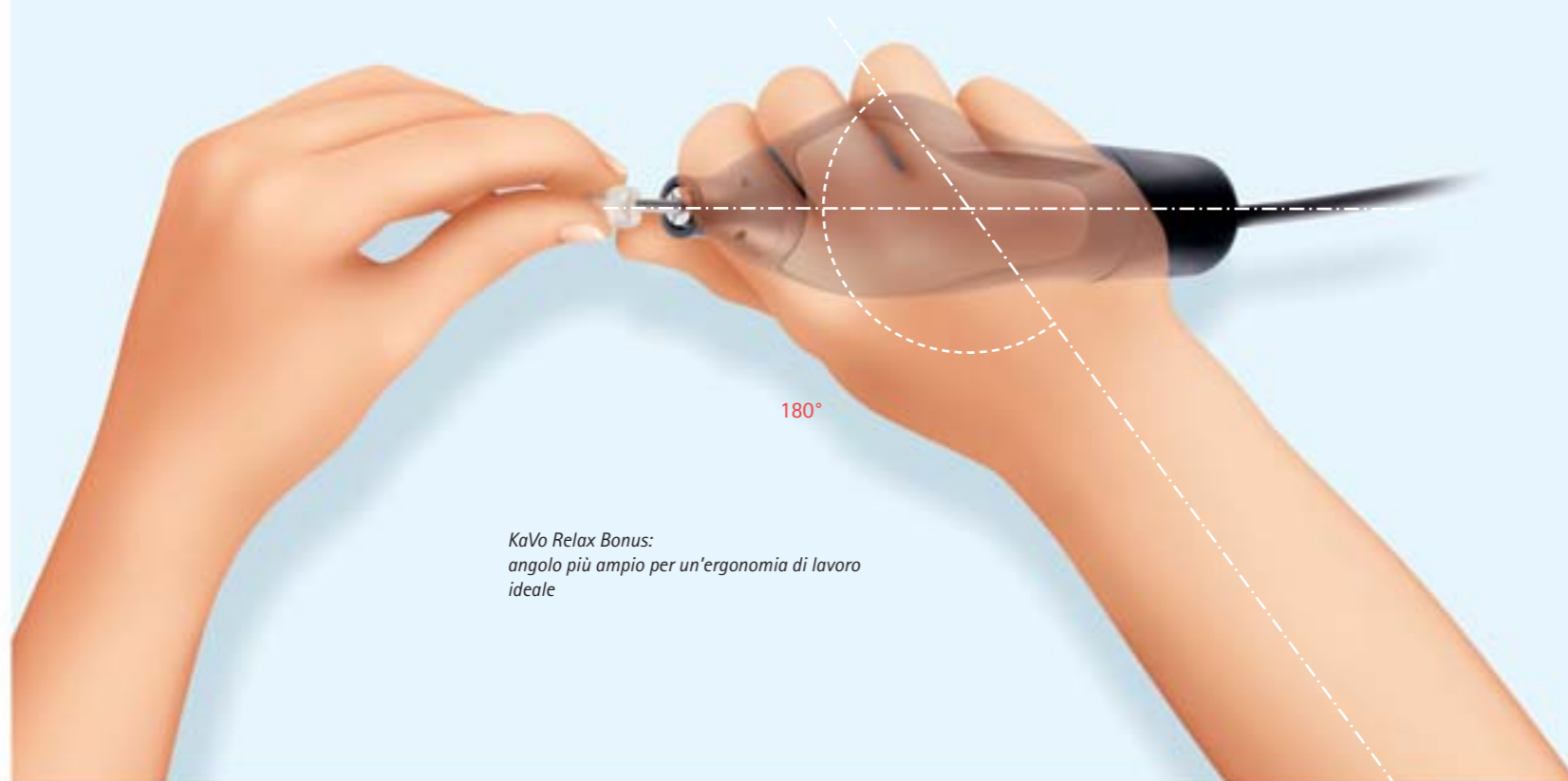
In laboratorio è richiesta la microprecisione, un'operazione che implica lunga concentrazione ed un grande sforzo. Nel maneggiare motori da laboratorio o impugnature di concezione tradizionale, l'articolazione del polso, a causa di una scorretta angolazione, durante il lavoro è soggetta ad una notevole sollecitazione.

E' questo il motivo che ha incentivato la messa a punto del nuovo motore da laboratorio KaVo K-ERGOgrip, una presa realizzata secondo le più severe norme anatomiche. Il nuovo KaVo K-ERGOgrip, inoltre, è anche più leggero e con la sua lunghezza di soli 140 mm è diventato anche più compatto.

Impugnatura di assoluta perfezione.

In collaborazione con il Fraunhofer Institut è stato sviluppato un vero e proprio capolavoro di geometria, una presa ergonomica realizzata sulla base di analisi video e test diretti. Un manipolo perfetto creato per risolvere i compiti specifici di un micromotore da laboratorio: KaVo K-ERGOgrip.

Ridotta l'angolazione del polso, l'articolazione non subisce pressioni e asseconda una posizione di lavoro più rilassata e più distesa, favorendo la massima concentrazione. Operazioni di precisione molto lunghe e particolarmente complesse non sono più un problema.



*KaVo Relax Bonus:
angolo più ampio per un'ergonomia di lavoro
ideale*



*Intensa sollecitazione dell'articolazione
del polso con i manipoli tradizionali*

La potenza è tutto. Con KaVo K-ERGOgrip è ancora meglio.

I valori potenziali nominali sono una cosa. Sfruttare al massimo e nel migliore dei modi il potenziale rendimento è un'altra cosa.

Questo "qualcosa in più" in termini di efficienza distingue KaVo K-ERGOgrip nell'uso quotidiano, perché la filosofia di questo innovativo motore da laboratorio è proiettata al futuro.

Potenza costante per ogni caso

La possibilità di eseguire lavori lunghi senza eccessiva fatica è garantita dall'ergonomia evoluta di KaVo K-ERGOgrip.

Anche la meccanica degli alimentatori KaVo K-ERGOgrip è stata realizzata tenendo conto della resistenza richiesta in laboratorio. Il motore ad induzione attenua i rumori e le vibrazioni e rende al meglio l'elevata potenza del torque nella gamma di giri compresa fra 1.000 e 50.000 giri/min.



KaVo K-ERGOgrip viene fornito di serie con due impugnature



Grande energia a portata di mano

I valori massimi sono relativi se, come nel caso di KaVo K-ERGOgrip, non vengono abbinati a funzioni e alternative di utilizzo concretamente attuabili.

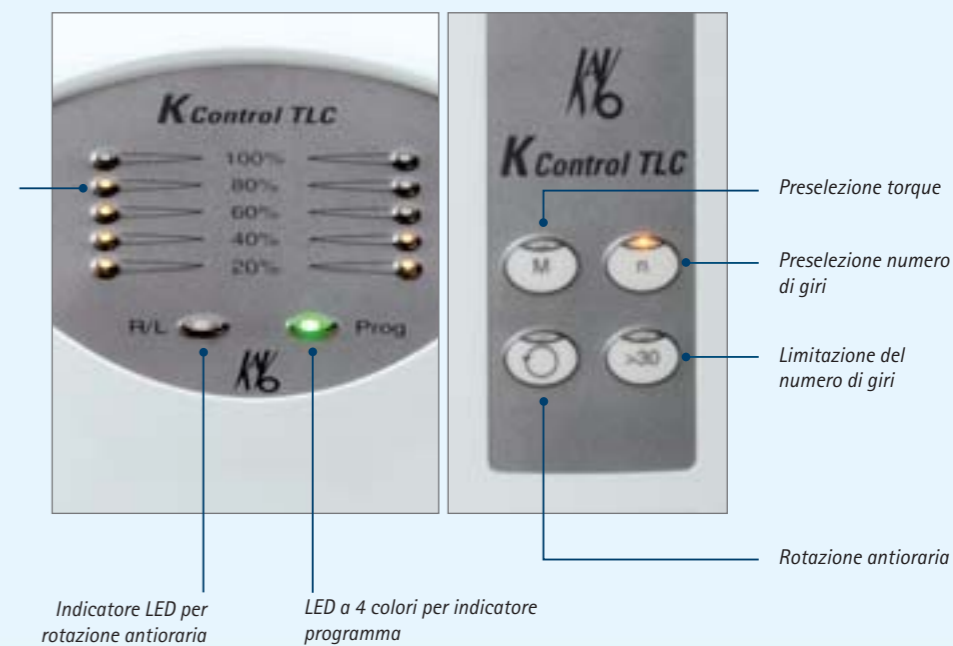
Il nuovo KaVo K-ERGOgrip permette, ad esempio, di impostare il massimo numero di giri di 50.000 giri/min. sia in rotazione oraria che antioraria, indipendentemente dal pezzo in lavorazione, dalla fresa, dal materiale e dalla strategia di lavorazione richiesta.

Potenza di lavoro a regolazione individuale

L'interrelazione ottimale fra numero di giri e torque dell'unità di propulsione è uno dei requisiti fondamentali per una lavorazione conforme al tipo di materiale.

KaVo K-ERGOgrip offre il massimo standard in termini di adattamento ottimale della potenza: in quattro diversi programmi è possibile registrare valori del torque e numero di giri in funzione del materiale utilizzato e, all'occorrenza, richiamarli come profilo di potenza individuale predefinito.

Indicatore a barre per numero di giri e torque



Tutto perfettamente a portata di mano – con un pratico comando.

Lavoro di precisione perfettamente guidato

Il lavoro dell'odontotecnico è una professione di estrema concentrazione, che richiede libertà sia a livello manuale che mentale. Per questo motivo, tutte le funzioni di controllo di KaVo K-ERGOgrip sono programmabili e richiamabili con estrema praticità.

Hardware

Le funzioni di KaVo K-ERGOgrip sono regolate a scelta da un alimentatore da tavolo centrale oppure da un reostato a pedale o da un alimentatore con comando a ginocchio collegato.

Software

Per preimpostare individualmente i valori relativi al numero di giri e al torque sono disponibili quattro posizioni di programma, in cui è possibile salvare i profili di potenza desiderati. Tali preselezioni possono essere richiamate premendo un pulsante.

Indipendentemente da queste preselezioni, i valori massimi del numero di giri e del torque possono essere limitati separatamente.



Funzioni del display

Il display di controllo dell'alimentatore con comando a ginocchio e dell'alimentatore da tavolo segnala anche cromaticamente quale dei quattro programmi è correntemente selezionato. Nel caso del reostato a pedale, una barra luminosa colorata indica il programma selezionato in quel momento.

Alimentatore con comando a ginocchio K-Control TLC

Alimentatore da tavolo K-Control TLC

Reostato a pedale K-Control TLC



Visibilità immediata: quattro impostazioni base preselezionabili per il numero di giri e il torque rendono il lavoro più pratico e sicuro.

KaVo K-ERGOgrip Dati Tecnici

• Manipolo	Codice 1.003.7555
• Alimentatore con comando a ginocchio K-Control TLC	Codice 1.005.4206
• Reostato a pedale K-Control TLC	Codice 1.005.4207
• Alimentatore da tavolo K-Control TLC	Codice 1.005.4204
• Gamma numero di giri	1.000 – 50.000 U/min ⁻¹
• Torque massimo	7 Ncm
• Potenza	160 W
• Sistema di propulsione	Motore ad induzione, con un albero motore
• Mandrino per frese con gambo diam	2,35 mm 3,00 mm
• Lunghezza totale	140 mm
• Forma	Forma della mano ergonomica, impugnatura sostituibile



KaVo. Dental Excellence.